

Соединители для труб ELAFLEX типа ERV поставляются готовыми к монтажу. Стандартные фланцы вращаются во все стороны и имеют выступ стабилизации, облегчающий монтаж. Фланцы крепятся с помощью обычных винтов. Выступ стабилизации облегчает соблюдение расстояния безопасности между концом винта и сильфоном и предотвращает повреждение резины.

Правильные контрфланцы?

Прокладки не требуются, если уплотняющая поверхность контрфланцев соотв. той, которая показана на изображении рядом. В противном случае рекомендуется использование тех. прокладок, рис. E, для предотвращения повреждения резиновой уплотняющей поверхности из-за слишком большого отверстия в середине контрфланца.

Давление:

Допустимое рабочее и испытательное давление зависит не только от продавливающего усилия резинового сильфона, но и от рабочей температуры, исполнения и номинального давления фланцев. Подробности см. в списке на стр. 408.

В зависимости от монтажной длины, размера и ограничения вариантов линейного расширения (при испытании холодной водой) максимальное давление составляет от 65 до 90 бар. Оно в четыре раза выше номинального давления (PN или ND). При использовании ограничителей длины достигается высокое давление без растяжек.

Предоставляется платный сертификат об испытании под давлением воды.

Вакуум:

Допустимая нагрузка вакуума зависит от размера, рабочей температуры, длины и наличия вмонтированного опорного кольца. Подробности см. в таблице на стр. 408. Поставляемые опорные кольца для вакуума см. на стр. 417/419.

Допустимое вакуумное давление повышается и без помощи опорного кольца, если укоротить монтажную длину (например, на 20 мм).

Устойчивость к погодным условиям

Внешний слой резины защищает каркас от старения, износа и коррозии. Допустимый температурный диапазон для сильфона от -30° C до + 50° C. Дополнительную информацию см. у отдельных ERV. При постоянной температуре свыше 50° C уменьшаются допустимые пределы рабочего давления, максимального вакуумного давления и диапазона движения. Допустимый коэффициент использования см. в таблице на стр. 408. При постоянной высокой рабочей температуре обратите внимание на с данными о предполагаемом сроке службы. Внешний слой желтого ERV, зеленого ERV, белого ERV и ERV-CR трудновоспламеняемый и относительно стоек к маслам. Дополнительная защита против огня достигается с помощью нитей стального корда и защитным покрытиям согласно требованиям "Germanischer Lloyd" (см. стр. 4-11 и 0421).

Падение давления

Обтекаемая внутренняя поверхность предотвращает турбулентность. Поэтому при большой скорости потока не нужно обращать внимание на падение давления. Монтаж дополнительных направляющих труб не нужен.

Шумопоглощение

Соединители для труб ELAFLEX шумопоглощающие благодаря своей конструкции. Шумопоглощение увеличивается при уменьшении монтажной длины на 5 - 10 мм.

Диапазон длины/монтаж

Допустимый диапазон движения см. на стр. 408 (для „ROTEX“ - стр. 4-32). Рабочий диапазон длины = "L - норма" или немного короче. Низкое сопротивление допускает сжатие руками и облегчает монтаж. При необходимости увеличения диапазона длины и бокового осевого выравнивания старайтесь не превышать 50 % допустимого диапазона длины, чтобы во время работы оставался запас. При большом увеличении сильфона во время работы рекомендуется "открытый" монтаж. Место монтажа должно быть открытым для осмотра. При монтаже ERV соблюдайте данные указания.

Точка дополнительной фиксации/ограничители длины:

Собственное сопротивление столь низкое, что при вычислении точек дополнительной фиксации на него не нужно обращать внимание. Под давлением резиновый сильфон действует как пневматический поршень, поэтому при больших размерах соединителя необходимы дополнительные точки фиксации. Подробнее на стр. 420.

Если нет возможности установить дополнительные точки фиксации и если контрфланцы не имеют достаточной стабильности, необходимо использовать ограничители длины. Поставляемые модели см. на стр. 417/419.

Маркировка:

У всех типов ERV имеется прочно нанесенная цветная маркировка и тиснение с указанием: производителя, размера DN, давления PN и даты производства. Дополнительная маркировка наносится по требованиям инстанций, например, номер аттестации TRbF, электропроводимость, испытание TÜV и т. д.

